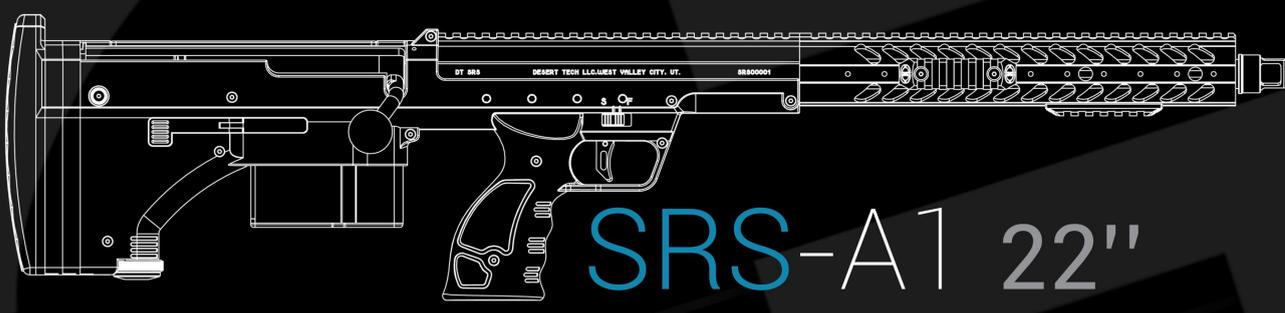
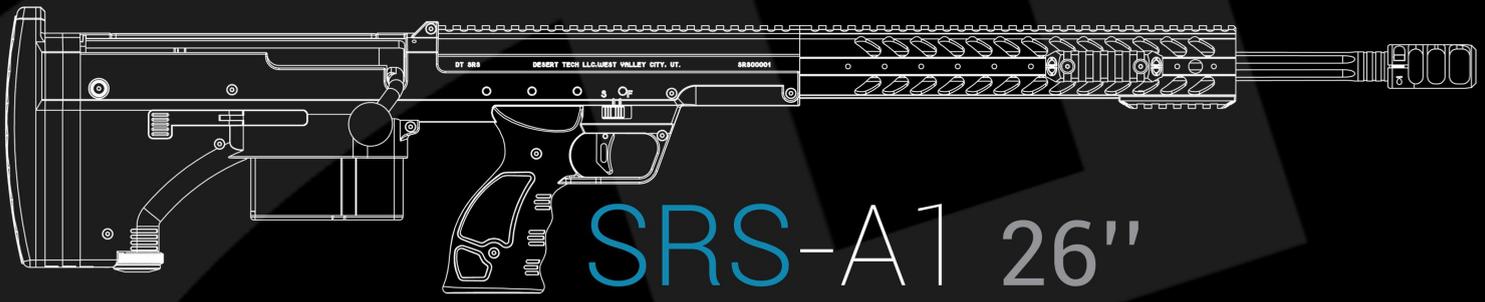




**SILVERBACK  
AIRSOFT**

# SRS-A1

manuel utilisateur



Distribution interdite aux mineurs.  
Attention, ne jamais diriger le tir vers une personne.  
Energie développée : strictement inférieure à 2 Joules.



# SRS-A7



YouTube

<https://www.youtube.com/channel/UCDj3d3fBr4rRY025VK8D5Q>



<https://www.facebook.com/silverbackairsoft>



<http://www.silverback-airsoft.com>

# TABLE DES MATIERES

SECURITE.....	3
PRESENTATION DE DESERT TECH ET DU SRS.....	4
CONTENU DE LA BOITE.....	5
DESCRIPTION DE LA REPLIQUE.....	5
MONTAGE.....	6
HOPUP.....	6
CANON.....	6
CULASSE.....	7
PLAQUE DE COUCHE.....	7
RAILS.....	7
REGLAGES.....	8
HOPUP.....	8
BLOC DETENTE.....	9
APPUIE-JOUE.....	9
PLAQUE DE COUCHE.....	9
UTILISATION.....	10
SECURITE.....	10
CHARGEUR.....	10
TIR.....	11
MONOPODE.....	12
MAINTENANCE.....	12
PIECES ET ACCESSOIRES OPTIONNELS.....	13
VUES EXPLOSEES.....	14
LISTE DE PIECES.....	14
CHASSIS.....	15
CROSSE.....	15
CULASSE.....	16
CANONS.....	16
MONOPODE.....	17
CHARGEUR.....	17
ENREGISTREMENT.....	18
NUMERO DE SERIE.....	18
MATERIAUX.....	18
DIMENSION/POIDS.....	18

## SECURITE

**LISEZ CE MANUEL ATTENTIVEMENT AVANT UTILISATION**, les utilisateurs doivent toujours respecter les lois en vigueur concernant la détention et l'usage des répliques d'airsoft dans leur pays. Une utilisation erronée ou sans précaution peut entraîner des blessures sérieuses. Manipulez toujours votre réplique comme si elle était chargée et avec le même respect que vous auriez pour une arme à feu. Ne regardez jamais par le canon. Ne pointez jamais votre réplique sur quelque chose que vous ne souhaitez pas prendre pour cible. L'utilisateur doit toujours porter des lunettes de protection adaptées. Transportez toujours cette réplique dans un sac ou une caisse de transport et ne la sortez jamais en public. Gardez toujours la sécurité de la réplique engagée sur position « safe » jusqu'à ce que vous soyez prêt à tirer en toute sécurité. Vérifiez toujours que la sécurité de la réplique soit engagée sur la position « safe » si une tierce personne vous la transmet ou lorsque vous la sortez de son rangement. Ne laissez pas cette réplique sans surveillance et ne la rangez pas sans l'avoir préalablement déchargée et mise en position « safe ». Ne tirez pas sur une surface dure ou sur une surface d'eau car vos billes pourraient ricocher, touchant quelqu'un ou quelque chose que vous ne souhaitez pas prendre pour cible. Utilisez toujours des billes de 6 mm en plastique de haute qualité et n'utilisez jamais une bille ayant déjà été tirée, cela pourrait endommager votre réplique. Rangez toujours votre réplique dans un endroit sécurisé et hors d'atteinte des enfants. Ne modifiez pas ou n'altérez pas votre réplique, tenter de modifier votre réplique pourrait la rendre dangereuse à utiliser et/ou causer de sérieuses blessures et/ou invalider la garantie. **NOUS NE POURRONS PAS ETRE TENUS POUR RESPONSABLE EN CAS DE DISFONCTIONNEMENT, ACCIDENT, BLESSURE OU COUT DE REPARATION RESULTANT D'UNE MAUVAISE UTILISATION, DEMONTAGE OU MODIFICATION DE CETTE REPLIQUE.**

# DESERT TECH<sup>®</sup>

## TOMORROWS WEAPONS

Desert Tech, formerly Desert Tactical Arms, has been building a better rifle since 2007 when we realized the demands of future battlefields exceeded the capabilities of current platforms. We decided then to build our rifles more accurate, more compact, more convertible for an increasingly complex world.

Our R&D department is tasked daily to fuse ground-breaking engineering with American ingenuity so that skilled machinists on state-of-the-art mills and lathes can shape battle-tested materials into Tomorrow's Weapons. Each Desert Tech rifle that enters our network of nationwide dealers and international distributors is both ergonomically and ballistically superior to any other production rifle on the planet.

Desert Tech also offers select, premium, match-grade munitions as well as world-class precision instruction across the 25,000 acres of natural terrain and sophisticated training bays at our private facility. These features compliment a complete package of detail-driven customer service for the modern-day warrior, hunter or competition shooter who demands peak performance with each and every trigger press of a Desert Tech SRS, Covert, HTI or MDR.

From concept to recoil, we are creating uncommon and uncompromising firearms with the sole intent of arming serious shooters to the very edge of their abilities and beyond. At Desert Tech, we're building Tomorrow's Weapons and it begins with a better rifle today.

The Stealth Recon Scout A1 (SRS-A1) is the most versatile Sniper Rifle system in the world. It is nearly a foot shorter than conventional sniper rifles, maintains 1/2 MOA or better accuracy with DTM Ammunition, and can be easily adapted to individual mission requirements by changing the weapon's caliber and length. Whether a police sniper is shooting 50 yards or a military sniper is shooting a mile the SRS offers unrivaled flexibility in a package shorter than the M16 battle rifle.

### Accuracy

The SRS achieves superb accuracy in all calibers because it's built around core accuracy components:

1. Match grade (free-floated) barrels, chambers, and crowns
2. High quality match trigger
3. Solid, repeating return-to-zero barrel mounting system (the receiver securely clamps around the first six inches of barrel)

### Quick Caliber Conversion

The SRS is quickly convertible between the following calibers: .308 Winchester (22" and 26" barrels), .260 Remington, 6.5x47 Lapua, 7mm Winchester Short Mag, .300 Winchester Magnum, .338 Norma Magnum, and .338 Lapua Magnum. The caliber conversion and return to zero is simple and takes less than 60 seconds.

Benefits:

1. Operators can change rifle length, penetration, and distance capabilities.
2. Snipers can shoot various ammo calibers and types depending on METT-T.
3. Snipers can progressively train on more powerful ammo.
4. Reduced training costs (train and practice with .308 WIN)
5. Reduced system down-times (the operator can change his own barrels).

### Compact

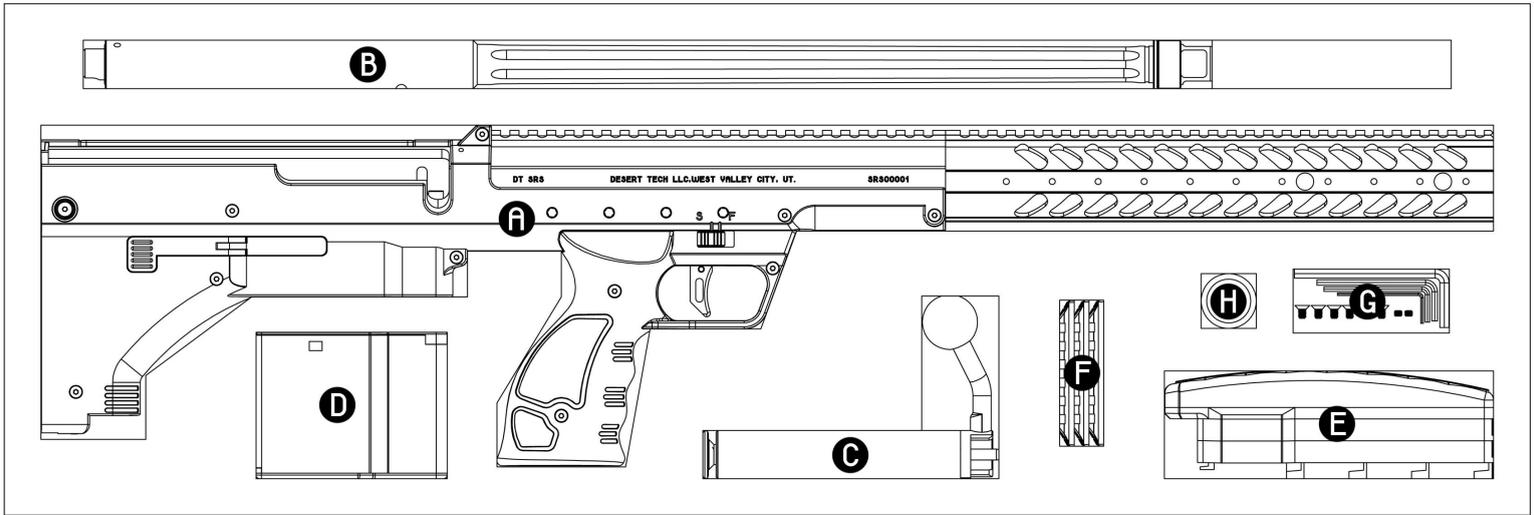
The SRS is the shortest purpose-built sniper rifle in the world. The telescoping bolt and bullpup configuration make it almost a foot shorter than conventional Mauser-style turnbolt sniper rifles. The compact design shifts weight and center-of-gravity rearward, creating a perfectly balanced and relatively short sniper rifle.

### Rugged

The SRS was designed to operate under the harshest conditions and abuse. It is built of high-impact polymers; aircraft grade aluminum (ANSI 7075-T6); ultra high-strength steels; and some of the most durable coatings known to man. The monolithic receiver serves as a full length mounting chassis, eliminating the need for any sort of receiver-to-stock bedding interface. Ergonomic stock panels attach directly to the receiver.

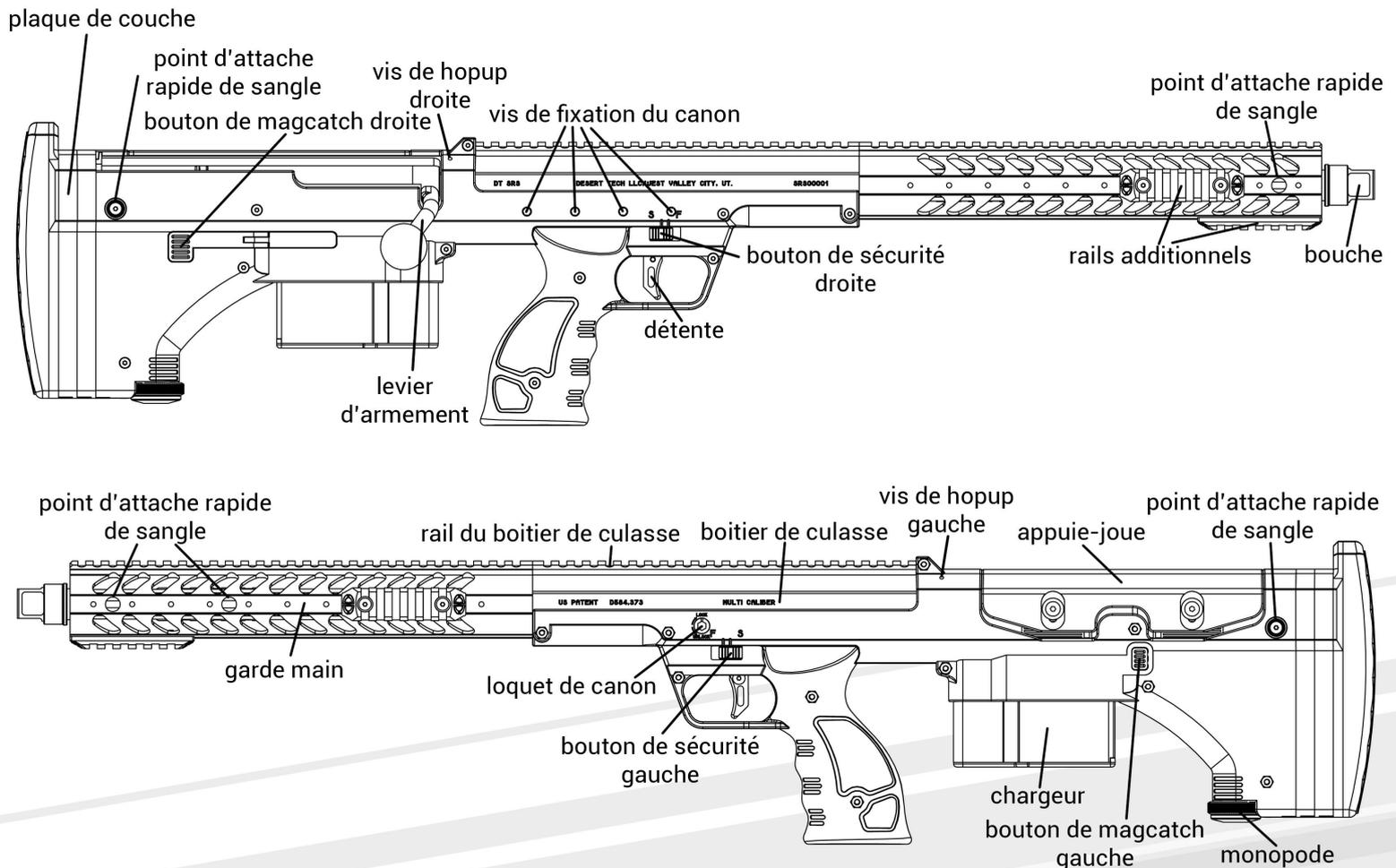
The SRS maintains its accuracy and reliability in virtually any environment, including subzero arctic temperatures, extreme desert heat and dust, and wet jungle environments.

# CONTENU DE LA BOITE



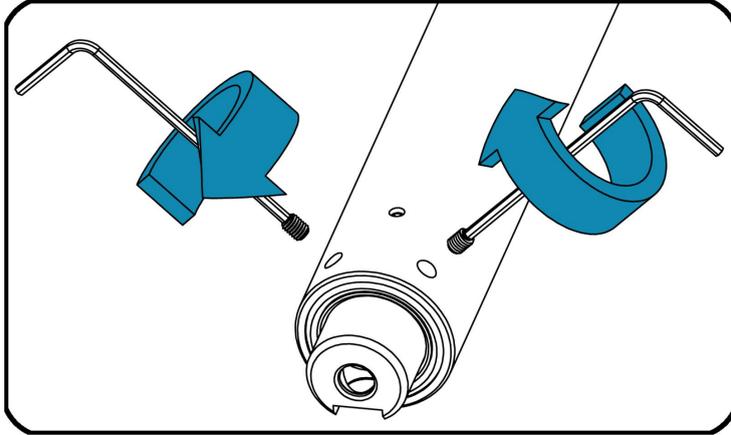
**A** corps, **B** canon, **C** culasse, **D** chargeur, **E** plaque de couche, **F** rails, **G** jeu d'outils et de vis, **H** graisse

# DESCRIPTION DE LA REPLIQUE

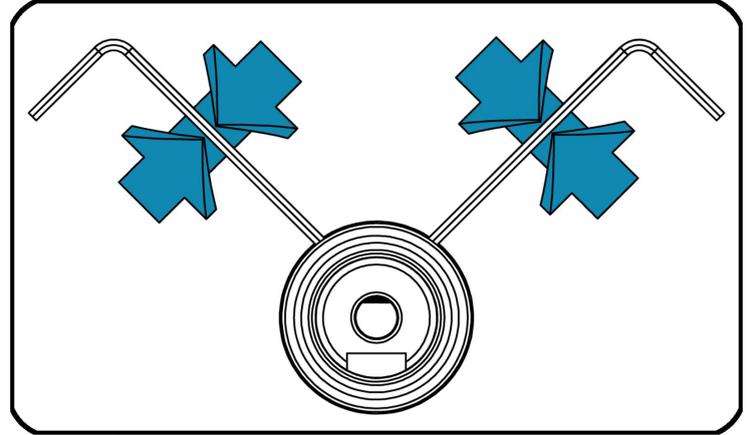


# MONTAGE

## HOPUP

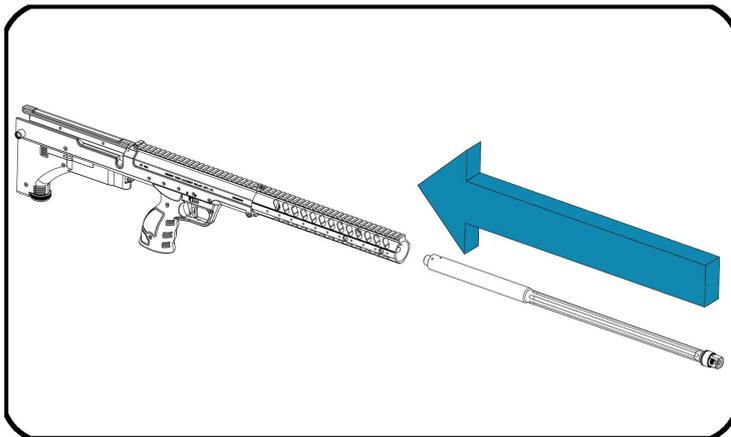


- 1 Installer les deux vis de réglage du hopup (M3x4) contenues dans le sachet de vis.

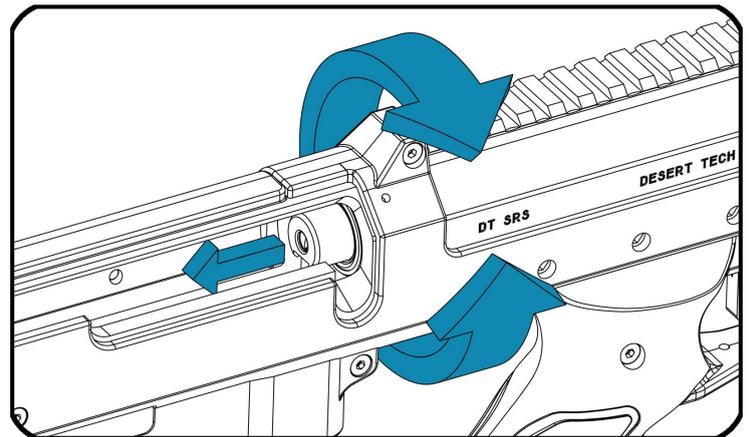


- 2 Régler délicatement le hopup pour obtenir un bossage plat.  
⚠ Si le réglage du hopup est trop faible, la bille ne restera pas dans le hopup. Si le réglage est trop fort, des bourrages pourront survenir.

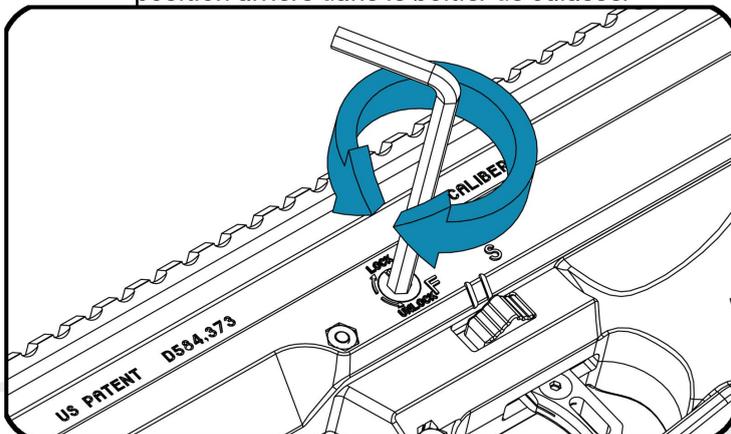
## CANON



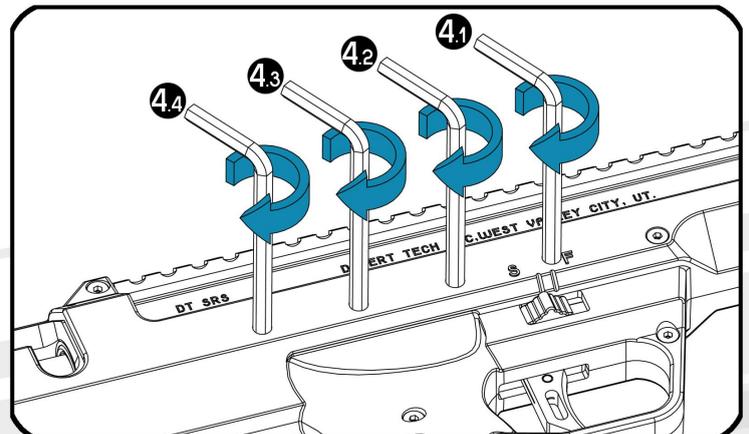
- 1 Insérer précautionneusement le canon dans le boîtier de culasse.  
⚠ Assurez vous que le loquet de canon soit sur la position «UNLOCK». Assurez vous que la culasse soit retirée ou en position arrière dans le boîtier de culasse.



- 2 Faire pivoter et glisser le canon jusqu'à ce que le hopup s'emboîte contre le tube à billes.  
⚠ NE PAS EXERCER DE FORCE EXCESSIVE SUR LE TUBE A BILLES.

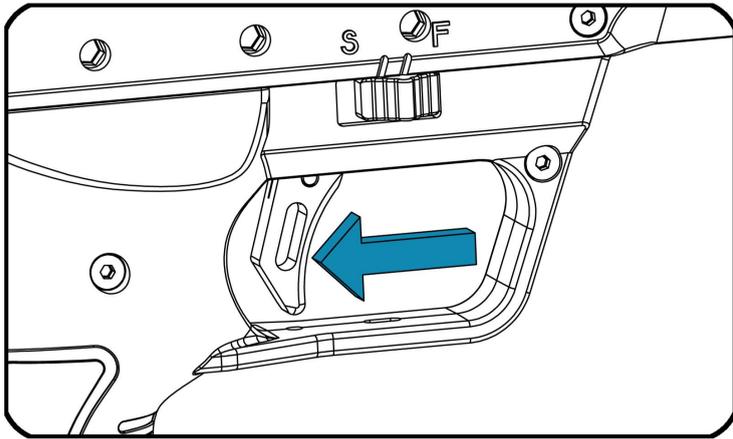


- 3 Faire pivoter le loquet de canon sur la position «LOCK».

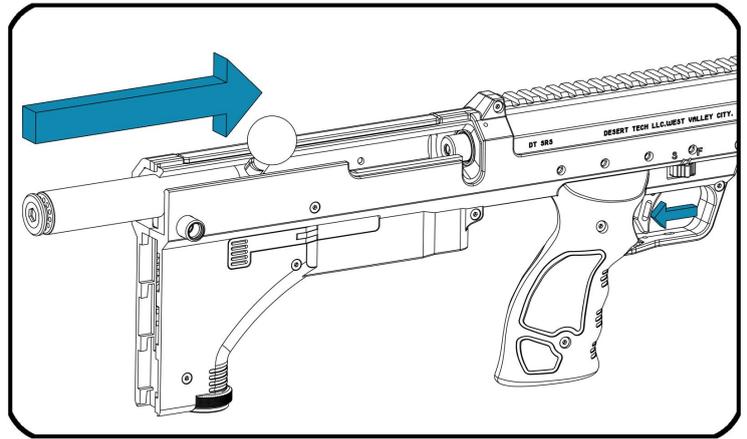


- 4 Fixer le canon en serrant les 4 vis de fixation de canon, en commençant côté bouche, et en terminant côté culasse (et dans l'ordre inverse pour démonter le canon).

## CULASSE

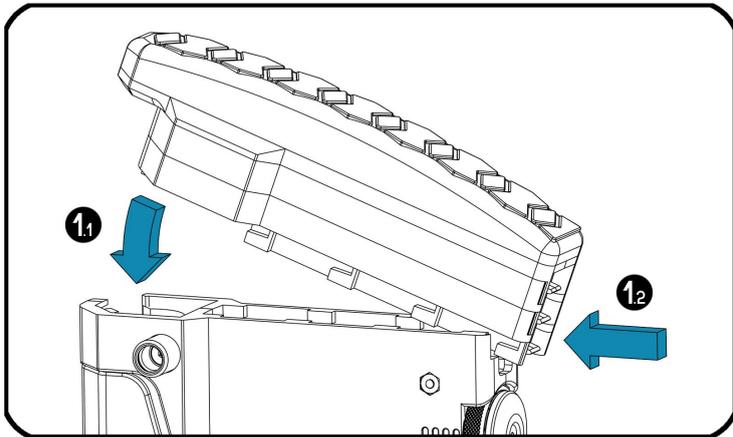


- 1 Presser la détente.
- ⚠ Assurez vous que la sécurité soit sur «F».

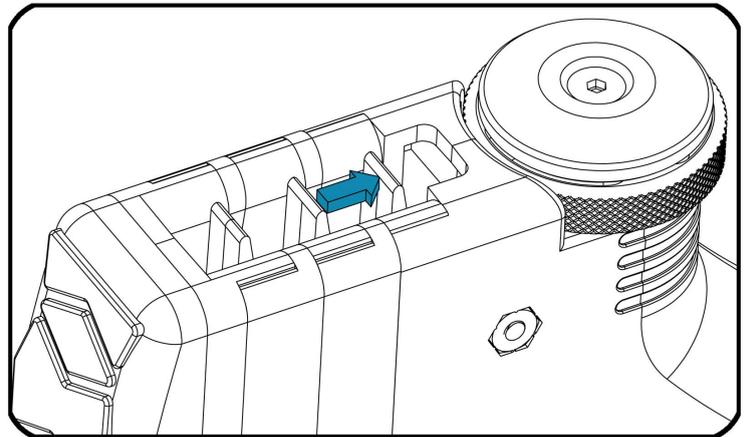


- 2 Pendant que la détente est pressée, engager totalement la culasse dans le boîtier de culasse.

## PLAQUE DE COUCHE

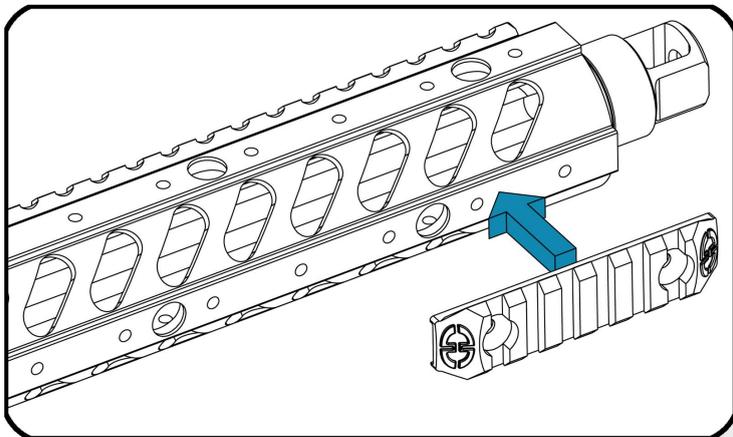


- 1 Engager la plaque de couche par le bas avant de la faire glisser vers le haut.

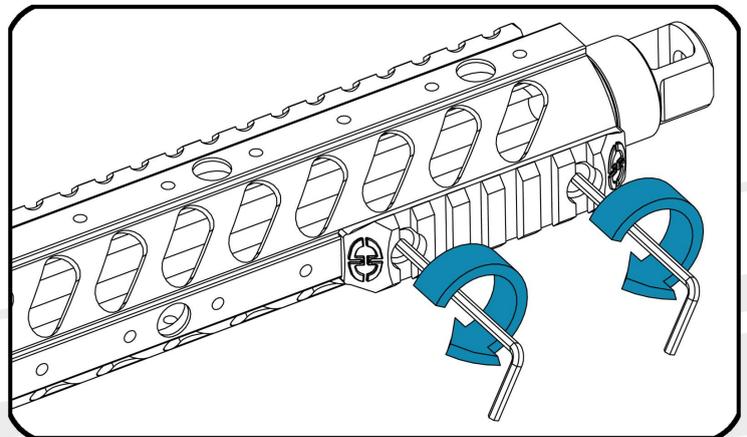


- 2 Assurez vous que la languette soit en position engagée.

## RAILS



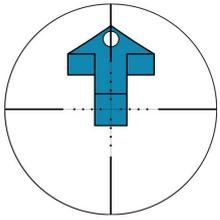
- 1 Installer le rail sur le garde main à la position désirée.



- 2 Fixer le rail à l'aide de 2 vis M4x7 du sachet de vis.

# REGLAGE

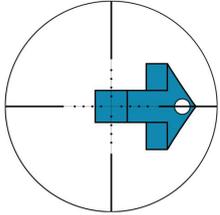
## HOPUP



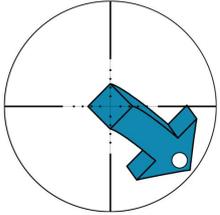
Cas n°1 : trop d'effet hopup sans de déviation latérale : dévisser les 2 vis de hopup.



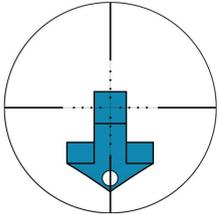
Cas n°2 : trop d'effet hopup avec une déviation sur la droite : dévisser la vis de hopup droite.



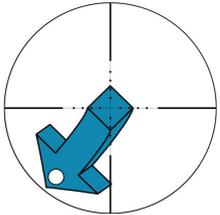
Cas n°3 : bon effet hopup avec une déviation sur la droite : dévisser la vis de hopup droite et visser la vis de hopup gauche.



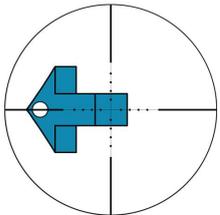
Cas n°4 : pas assez d'effet hopup avec une déviation sur la droite : visser la vis de hopup gauche.



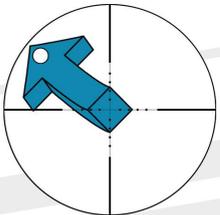
Cas n°5 : pas assez d'effet hopup sans déviation latérale : visser les 2 vis de hopup.



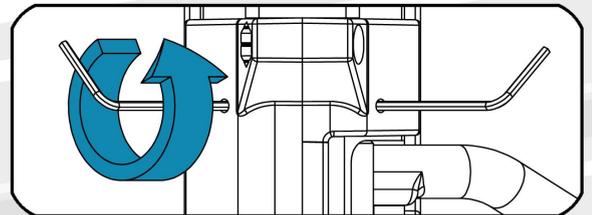
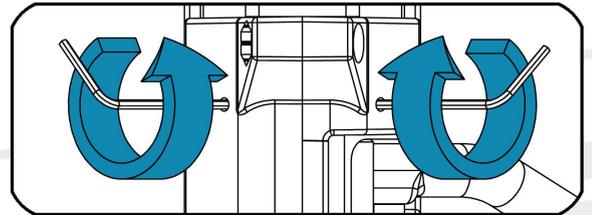
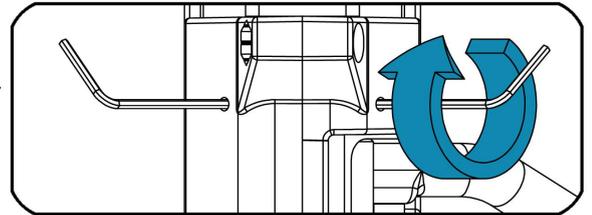
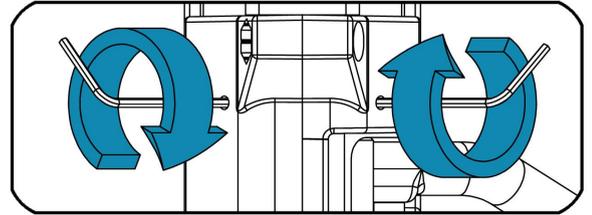
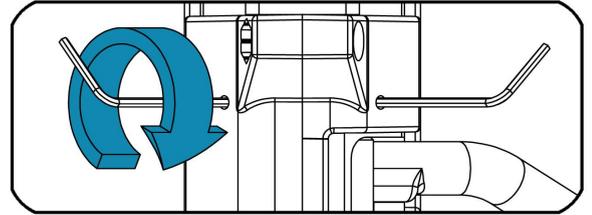
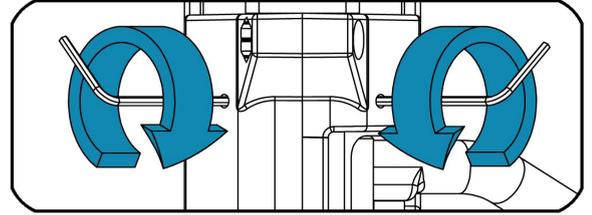
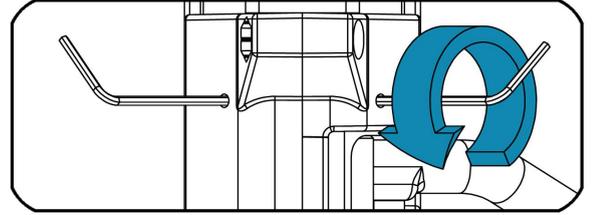
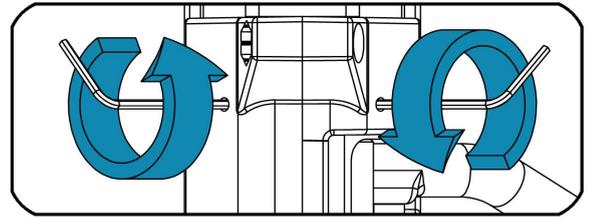
Cas n°6 : pas assez d'effet hopup avec une déviation sur la gauche : visser la vis de hopup droite.



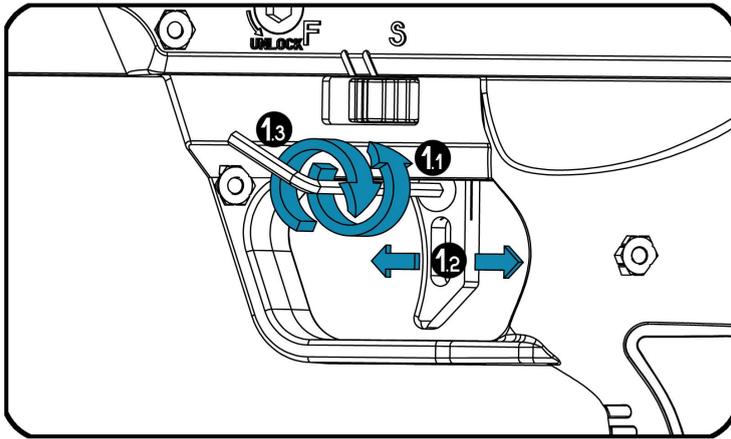
Cas n°7 : bon effet hopup avec une déviation sur la gauche : visser la vis de hopup droite et dévisser la vis de hopup gauche.



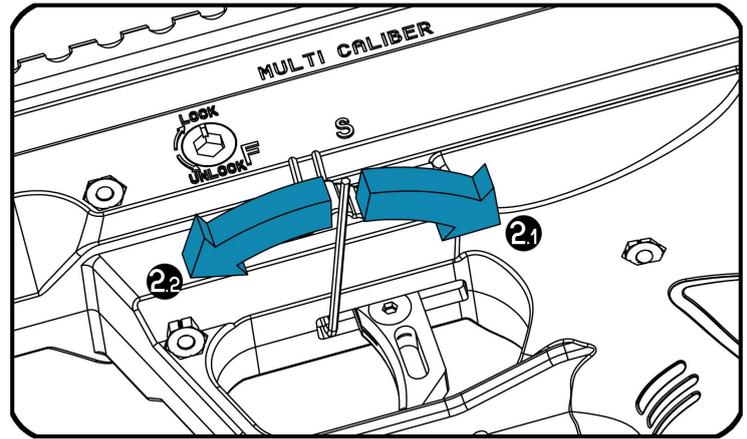
Cas n°8 : trop d'effet hopup avec une déviation sur la gauche : dévisser la vis de hopup gauche.



## BLOC DETENTE

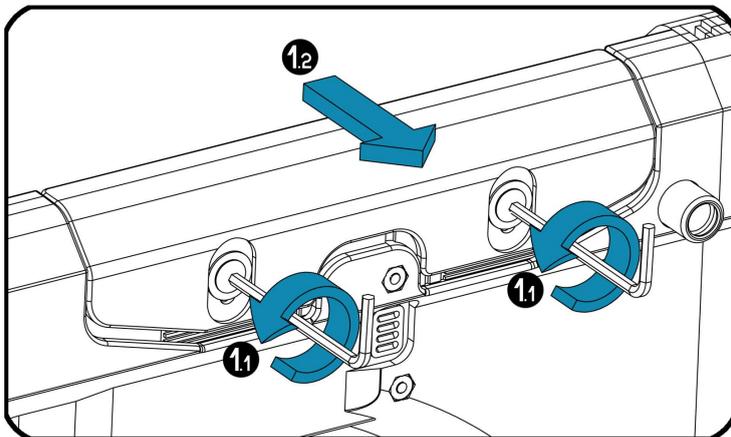


- 1 Desserrer la vis M3x6 pour libérer la détente.
- 2 Ajuster la position de la détente.
- 3 Serrer la vis M3x6 pour fixer la détente.

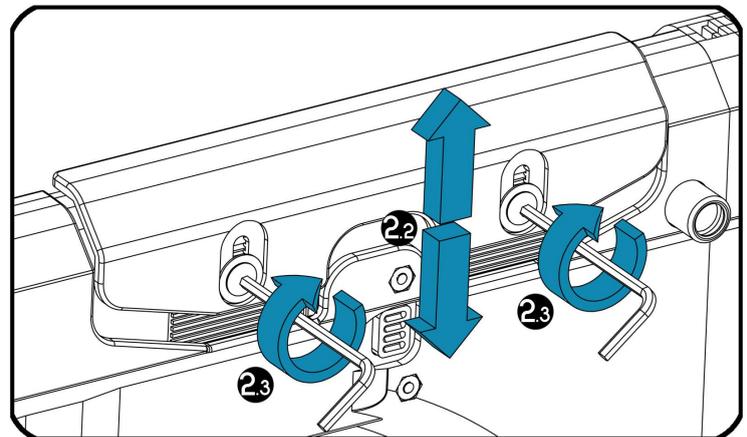


- 2.1 Serrer la vis M3x12 pour augmenter la précontrainte de la détente (et réduire le poids de départ).
- 2.2 Desserrer la vis M3x12 pour réduire la précontrainte.
- ⚠ Une précontrainte excessive rendra inopérante la sécurité. Au delà, c'est le piston sear qui risque d'être inopérant.

## APPUIE-JOUE

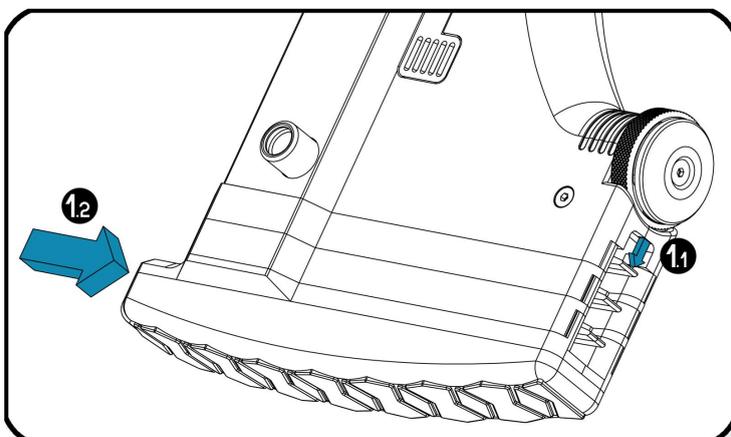


- 1 Desserrer les 2 vis M5x6 pour libérer l'appuie-joue.
- 2 Glisser l'appuie-joue dans la direction indiquée.

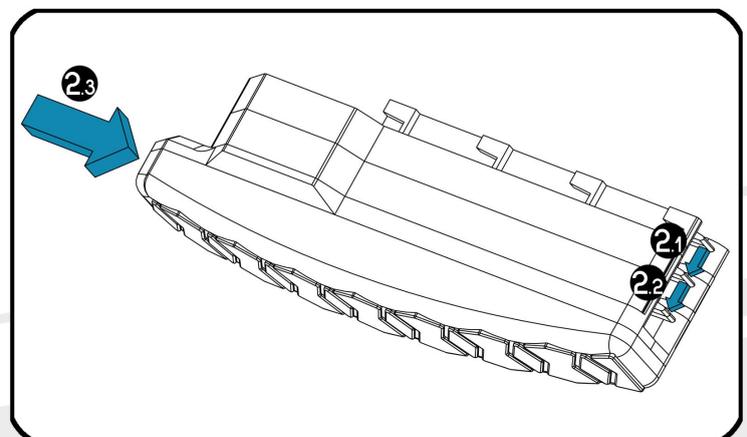


- 2.2 Ajuster la position de l'appuie-joue (6 positions possibles).
- 2.3 Visser les 2 vis M5x6 pour fixer l'appuie-joue.

## PLAQUE DE COUCHE



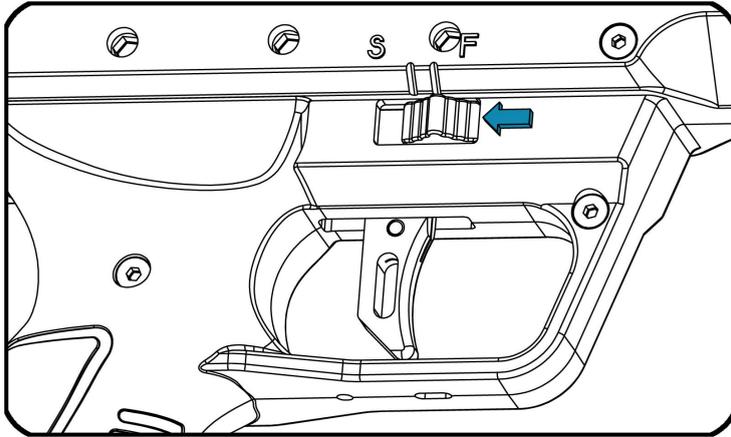
- 1 Tout en poussant la languette en arrière,
- 2 pousser la plaque de couche vers le bas pour l'enlever.
- ⚠ Assurez vous que la culasse n'est pas en position arrière avant d'enlever la plaque de couche.



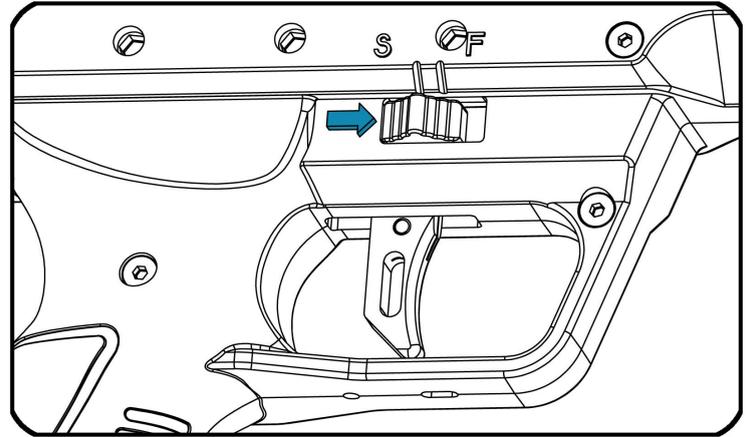
- Pour enlever une épaisseur de plaque de couche, poussez la languette 2.1 tout en poussant la plaque de couche vers le bas 2.2. Faites de même avec la seconde languette 2.2 pour enlever deux épaisseurs.

# UTILISATION

## SECURITE

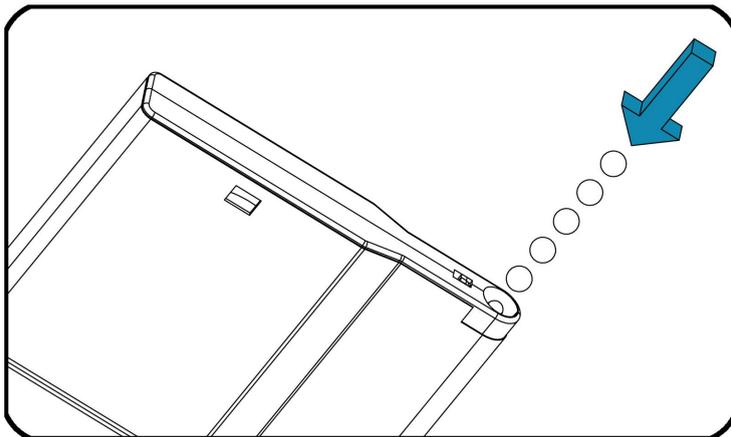


- ❶ Glisser le bouton de sécurité (droite ou gauche) sur la position «S» pour activer la sécurité.

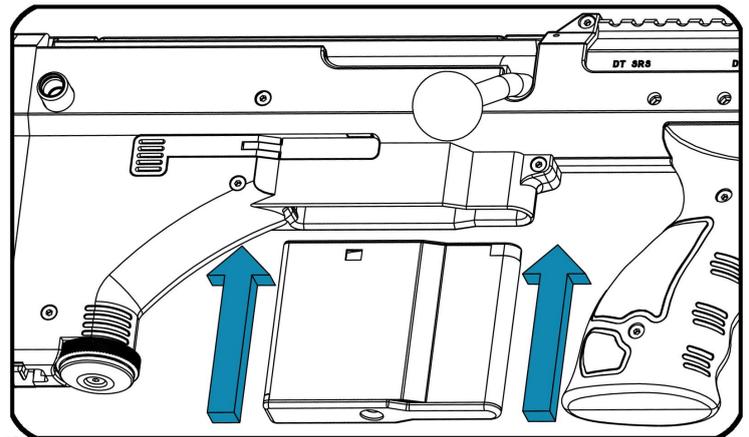


- ❷ Glisser le bouton de sécurité (droite ou gauche) sur la position «F» pour désactiver la sécurité.

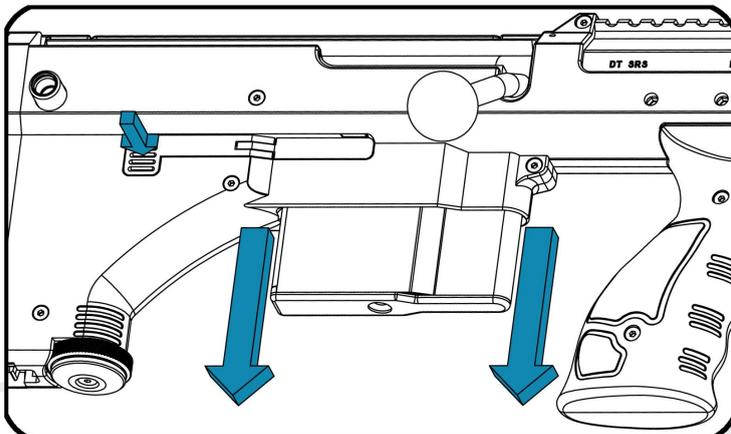
## CHARGEUR



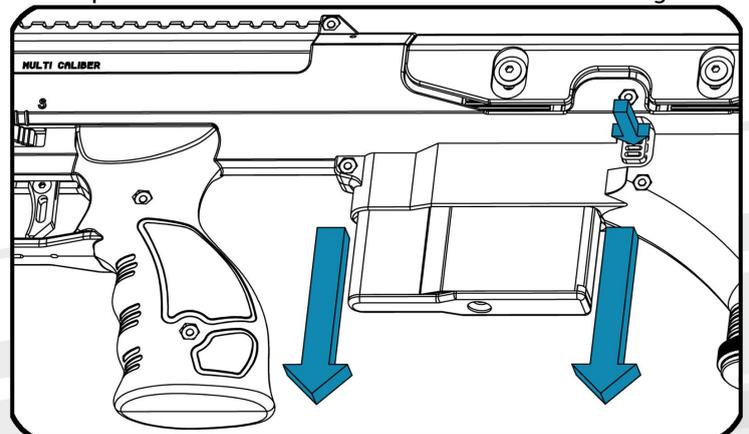
- ❶ Insérer des billes de plastique de 6 mm dans le chargeur (à la main ou en utilisant un bb-loader). Capacité du chargeur : 30 billes.



- ❷ Engager fermement le chargeur pour assurer un bon maintien de ce dernier par le magcatch. Un joint torique à la base du tube à billes évite la perte des billes qu'il contient lorsque le chargeur est enlevé. Ce joint torique peut empêcher la remontée des dernières billes du chargeur.

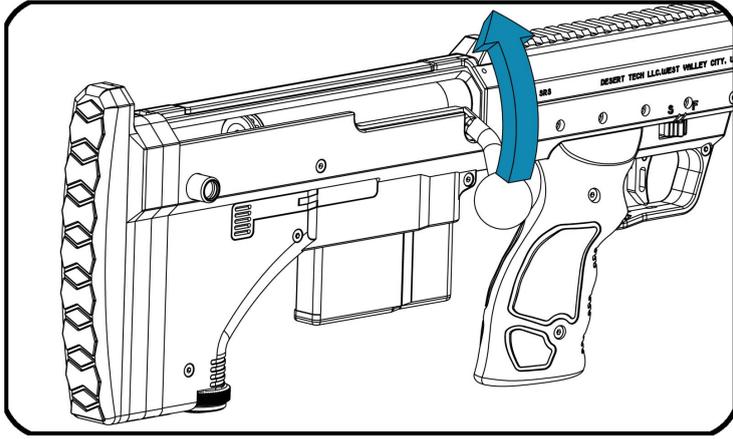


- ❸ Pour enlever le chargeur, appuyer sur le bouton de magcatch de droite tout en tirant fermement le chargeur vers le bas.



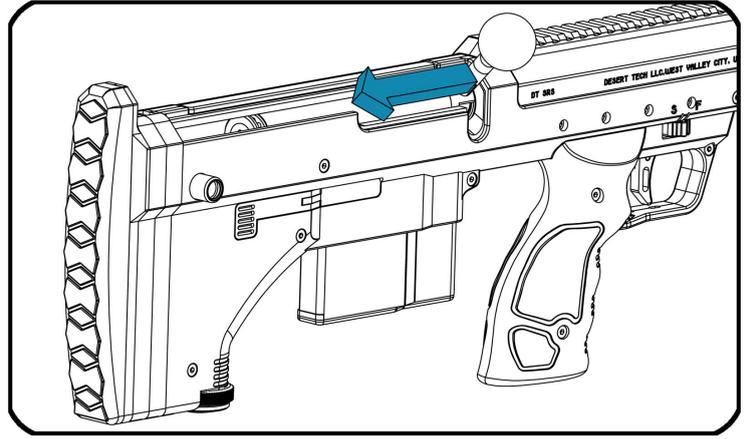
- ❹ Il est aussi possible d'enlever le chargeur en utilisant le bouton de magcatch de gauche.

# TIR

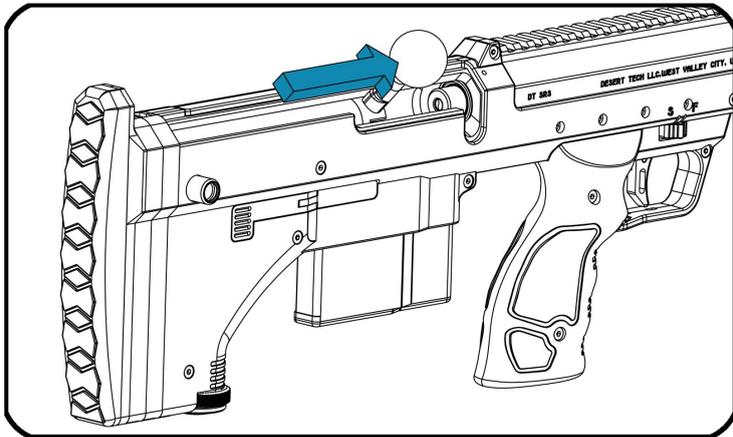


**1** Relever le levier d'armement.

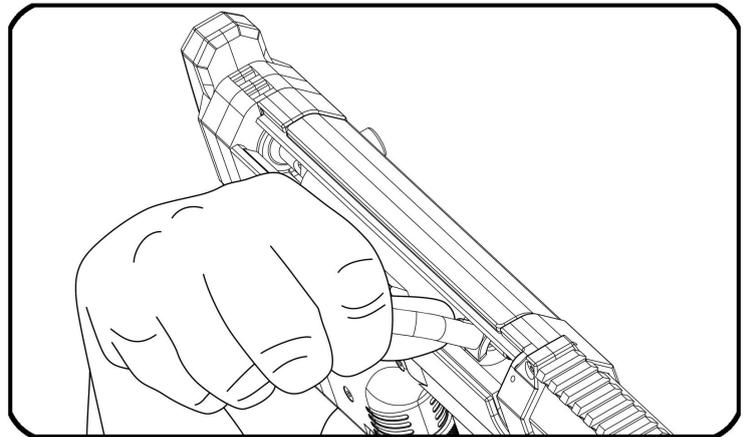
**⚠** Assurez vous que la culasse ne soit pas armée avant de relever le levier d'armement pour éviter un retour brutal de la culasse.



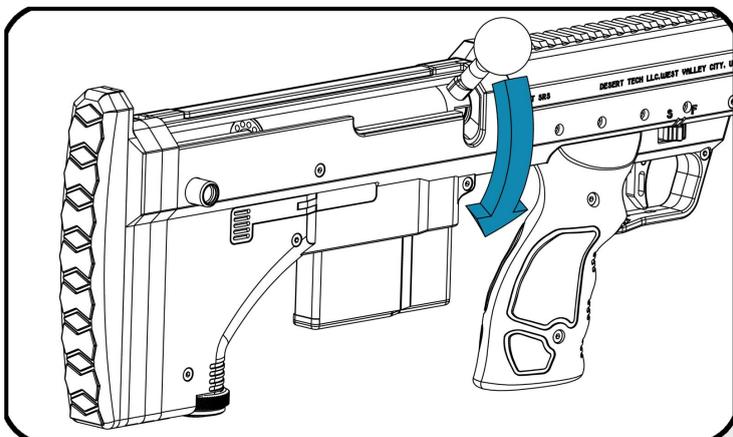
**2** Reculer la culasse jusqu'à l'engagement du piston sear (audible par un «click»).



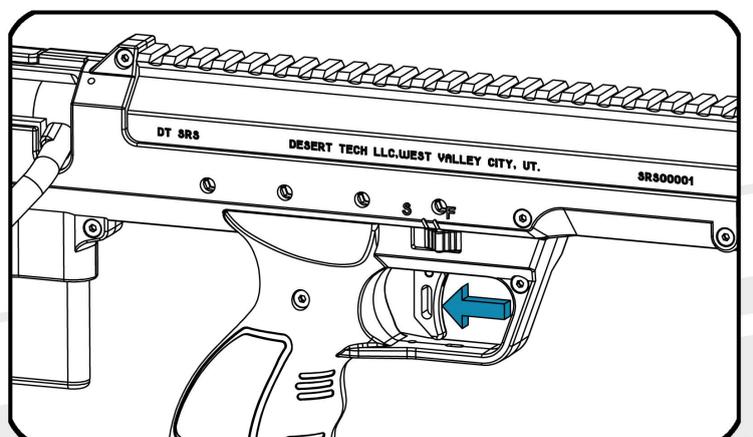
**3** Poussez la culasse en avant pour compresser le ressort.



**4** Nous vous conseillons de pousser la culasse avec votre pouce dans la position indiquée afin de faciliter l'armement (réduction du bras de levier pour limiter les frottements de la culasse dans le boîtier de culasse).

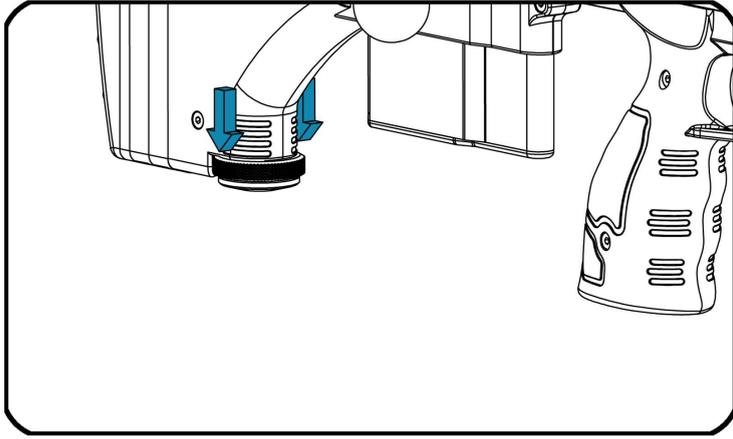


**5** Verrouiller la culasse en abaissant le levier d'armement.

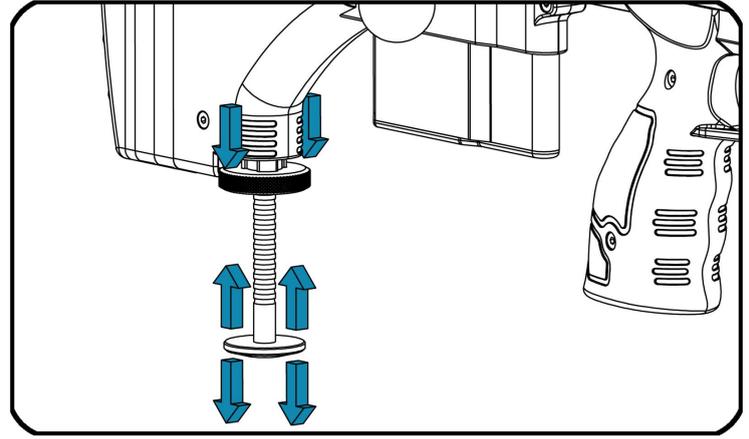


**6** Pressez la détente pour tirer.  
**⚠** Assurez vous que la sécurité est désactivée.

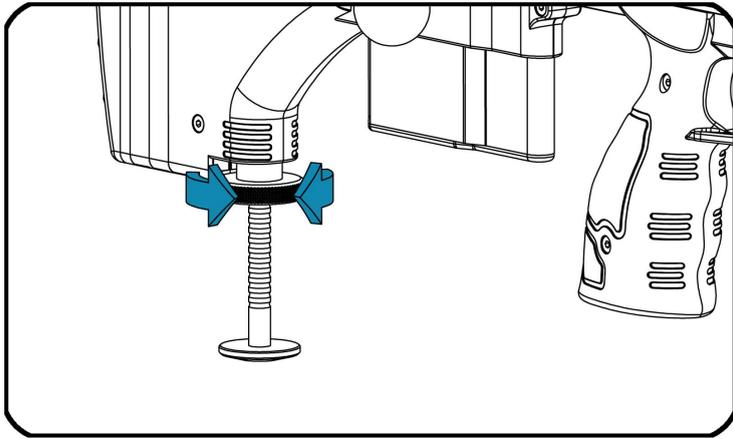
# MONOPODE



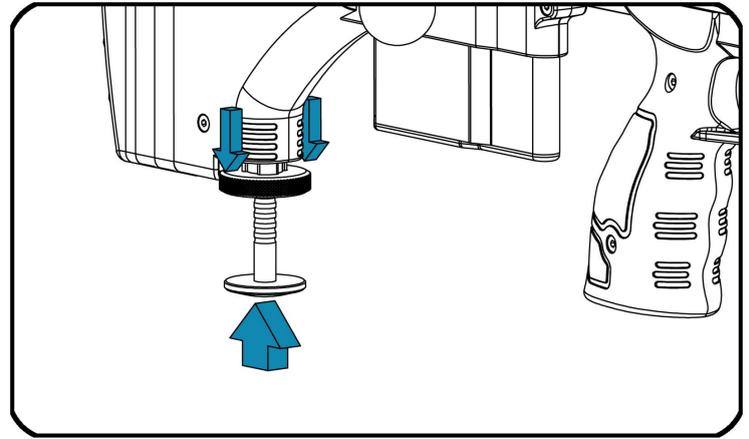
**1** Pour relâcher le monopode, abaisser la molette.



**2** Pour un réglage rapide, pousser ou tirer le pied du monopode tout en abaissant la molette.



**3** Pour un réglage fin, tourner la molette dans le sens anti-horaire afin d'abaisser le monopode, tourner la molette dans le sens horaire afin de remonter le monopode.



**4** Pour ranger le monopode, pousser vers le haut le pied de monopode tout en abaissant la molette.

## MAINTENANCE

### GRAISSAGE/HUILAGE

La culasse requiert à intervalle de temps régulier un dégraissage, nettoyage, puis un graissage soigné et modéré afin d'optimiser les performances. Nous vous suggérons d'utiliser une graisse du même type que celle qui vous est fournie avec votre réplique de SRS, à savoir une graisse au silicone et au PTFE. Les pièces en acier requièrent un graissage pour éviter de rouiller. Cela comprend la culasse, les points d'attache de sangle, le magcatch et la coque du chargeur. Eviter de mettre tout produit gras sur le nozzle, dans le hopup, le canon interne, et l'interne du chargeur : cela pourrait rendre votre hopup inopérant et nuire grandement à la précision de votre réplique.

### NETTOYAGE (CANON/HOPUP)

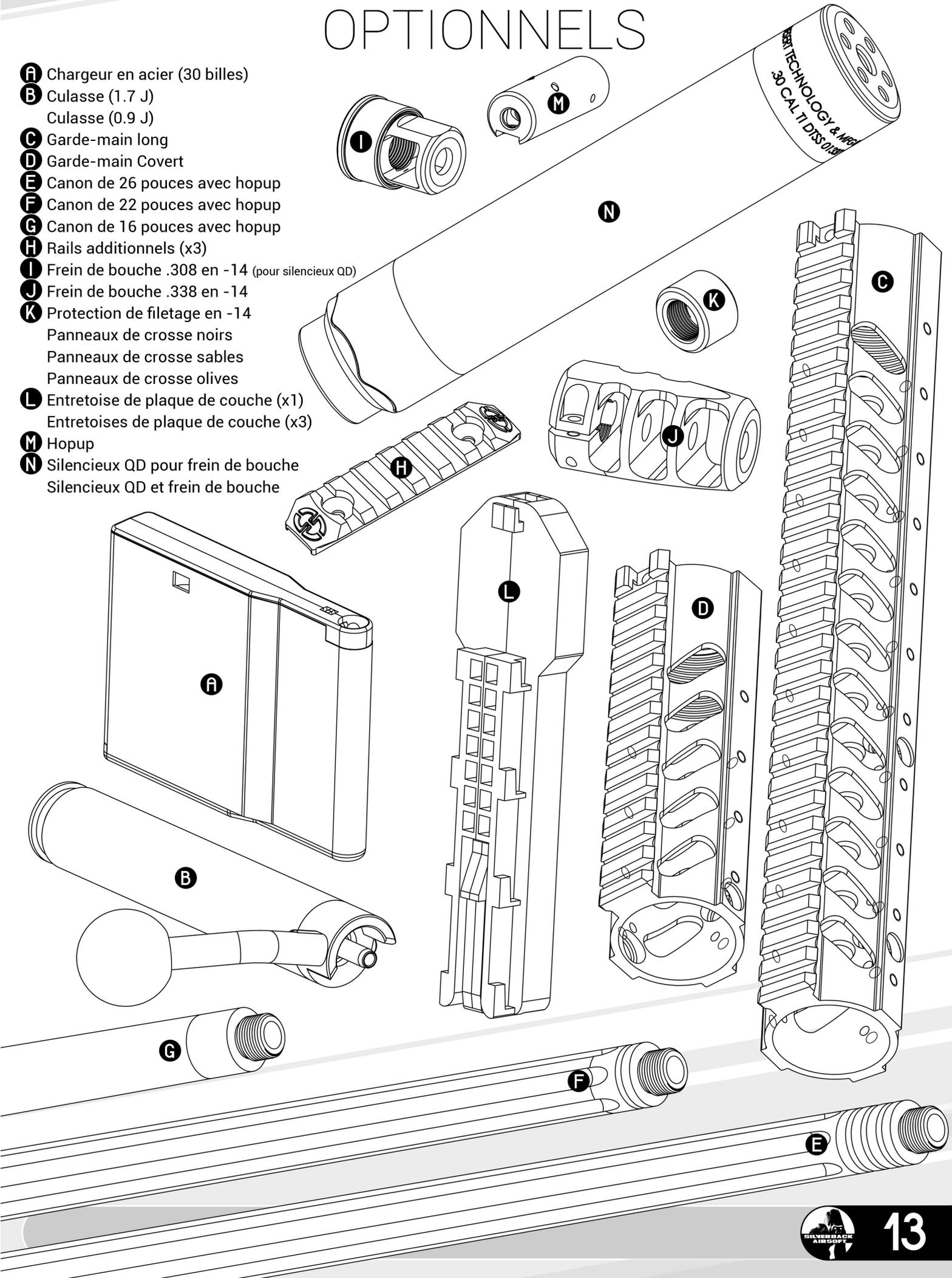
Le canon interne et le hopup doivent être parfaitement propre pour assurer la précision et les performances de votre réplique. Nous vous conseillons d'utiliser de petites boules de coton imbibé d'une solution dégraissante non corrosive (alcool à brûler ou dégraissant chimique adapté aux plastiques et aux caoutchoucs), et de la pousser à travers le canon interne à l'aide d'une baguette en plastique depuis la bouche jusqu'au hopup. Répétez cette opération jusqu'à ce que la boule de coton ressorte propre. Nous vous conseillons de nettoyer votre canon avant la première utilisation de votre réplique.

### ENTREPOSAGE

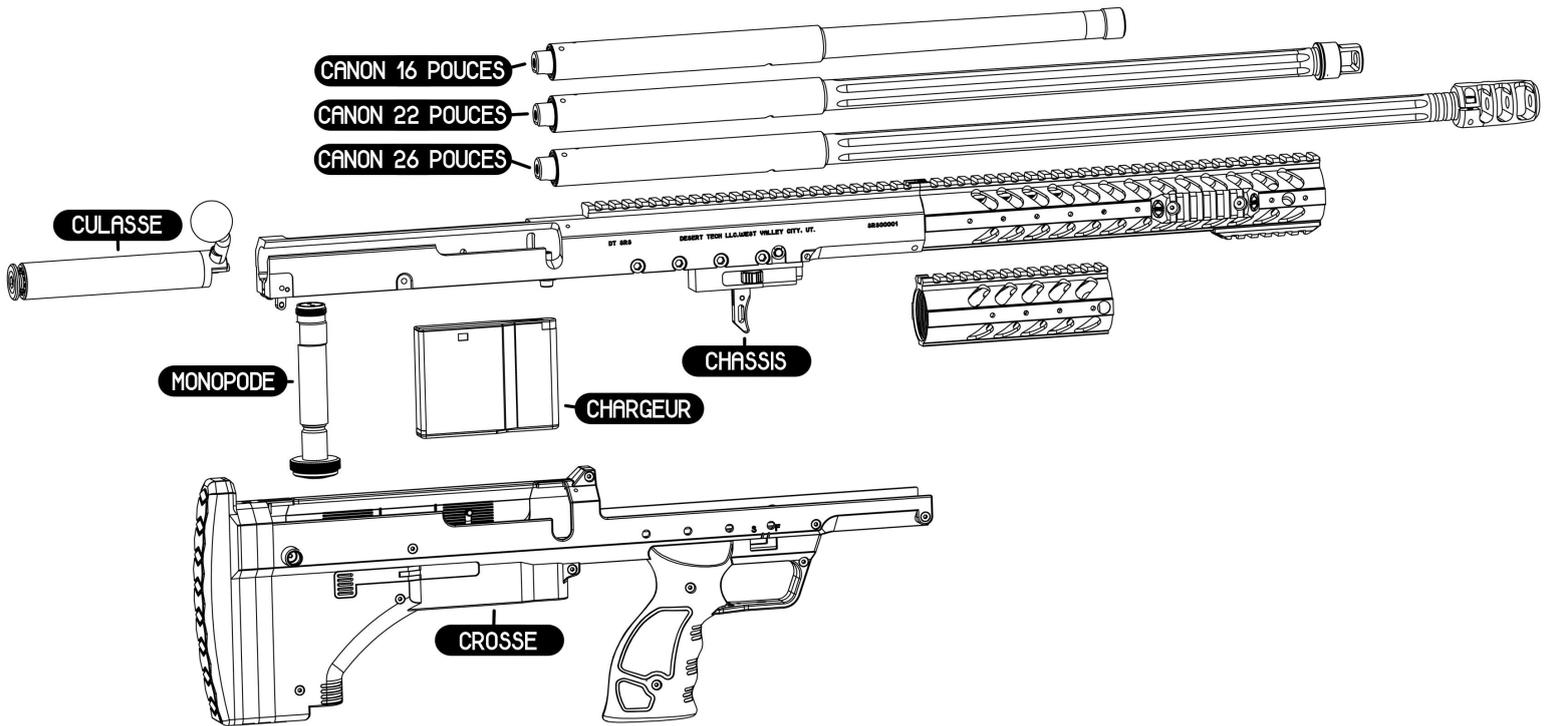
Après usage, enlever toutes les billes du chargeur afin de soulager le ressort de ce dernier. Pour des raisons de sécurité, vider les billes restantes dans le tube à bille : retourner votre réplique poignée vers le haut, et vider le tube à bille en chassant toutes les billes dans le hopup par des mouvements incomplets de translation de la culasse (sans engager le piston sear). Lorsque le tube à billes est vide, tirer dans une direction sécurisée afin de chasser les billes contenues dans le hopup et le canon. Nous vous conseillons de démonter votre culasse avant entreposage de la réplique, ou, du moins, de la stocker culasse ouverte de manière à soulager les joints toriques du hopup de la pression du nozzle, de manière à assurer une bonne étanchéité dans le temps.

# PIECES ET ACCESSOIRES OPTIONNELLS

- A** Chargeur en acier (30 billes)
- B** Culasse (1.7 J)  
Culasse (0.9 J)
- C** Garde-main long
- D** Garde-main Covert
- E** Canon de 26 pouces avec hopup
- F** Canon de 22 pouces avec hopup
- G** Canon de 16 pouces avec hopup
- H** Rails additionnels (x3)
- I** Frein de bouche .308 en -14 (pour silencieux QD)
- J** Frein de bouche .338 en -14
- K** Protection de filetage en -14  
Panneaux de crosse noirs  
Panneaux de crosse sables  
Panneaux de crosse olives
- L** Entretoise de plaque de couche (x1)  
Entretoises de plaque de couche (x3)
- M** Hopup
- N** Silencieux QD pour frein de bouche  
Silencieux QD et frein de bouche



# VUES EXPLOSEES



## LISTE DE PIECES

### Chassis

SRS101	receiver
SRS102	handguard covert
SRS103	handguard long
SRS104	handguard lock
SRS105	rail
SRS106	barrel lock
SRS107	bbs tube
SRS108	trigger box
SRS109	trigger box axis
SRS110	trigger base
SRS111	trigger
SRS112	safety
SRS113	rod
SRS114	piston sear
SRS115	piston sear axis
SRS116	spring plate

### Stock

SRS201-BK	stock panel right BK
SRS201-FDE	stock panel right FDE
SRS201-OD	stock panel right OD
SRS202-BK	stock panel left BK
SRS202-FDE	stock panel left FDE
SRS202-OD	stock panel left OD
SRS203	buttplate spacer
SRS204	buttplate back
SRS205	buttplate damper
SRS206	QD sling clip
SRS207	magcatch
SRS208	magcatch axis short
SRS209	magcatch axis long
SRS210	magcatch button right
SRS211	magcatch button left
SRS212	cheekpad

### Bolt

SRS301	cylinder
SRS302	cylinder head
SRS303	cylinder end
SRS304	nozzle
SRS305	bolt handle
SRS306	bolt knob
SRS307	piston head
SRS308	trust bearing
SRS309	piston body
SRS310	piston end
SRS311	M95 spring
SRS312	M130 spring

### Barrels

SRS401	outer barrel 16"
SRS402	outer barrel 22"
SRS403	outer barrel 26"
SRS404	inner barrel 420 mm
SRS405	inner barrel 578 mm
SRS406	inner barrel 680 mm
SRS407	hopup body
SRS408	hopup rubber
SRS409	-14 thread protector
SRS410	-14 .308 muzzle brake for QD silencer
SRS411	muzzle brake protector
SRS412	-14 .338 muzzle brake

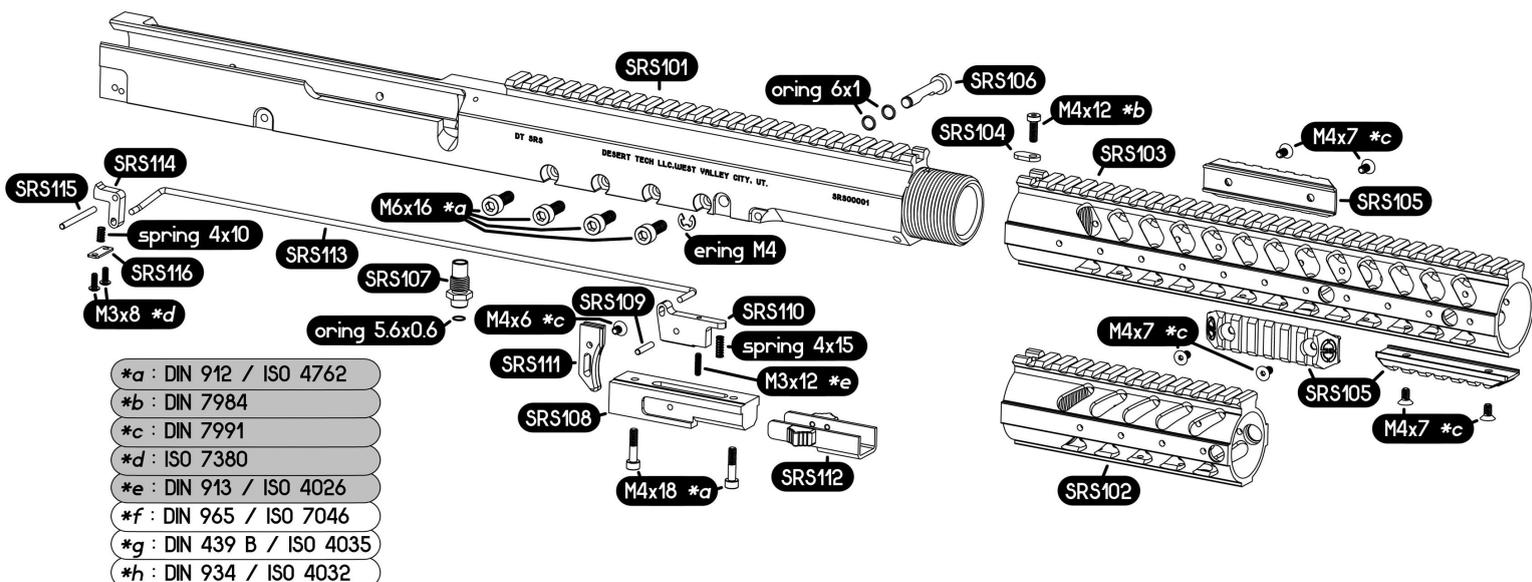
### Monopod

SRS501	monopod first housing member
SRS502	monopod second housing member
SRS503	monopod third housing member
SRS504	monopod extension shaft
SRS505	monopod footpad
SRS506	monopod spring guide
SRS507	monopod knob
SRS508	monopod hat

### Magazine

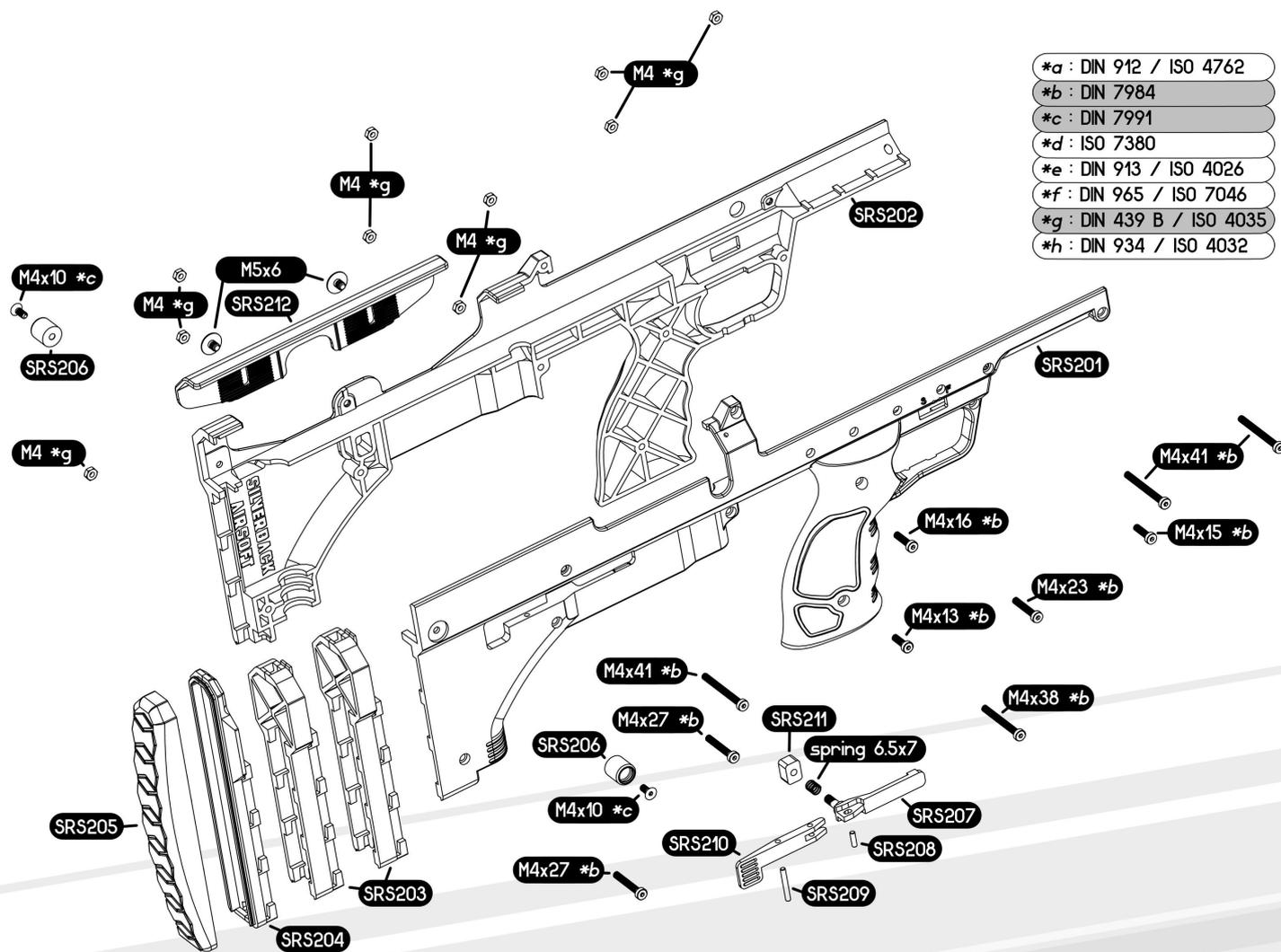
SRS601	magazine shell
SRS602	magazine internal right
SRS603	magazine internal left
SRS604	magazine plate
SRS605	magazine spring guide
SRS606	magazine follower
SRS607	magazine bbs stopper

# CHASSIS



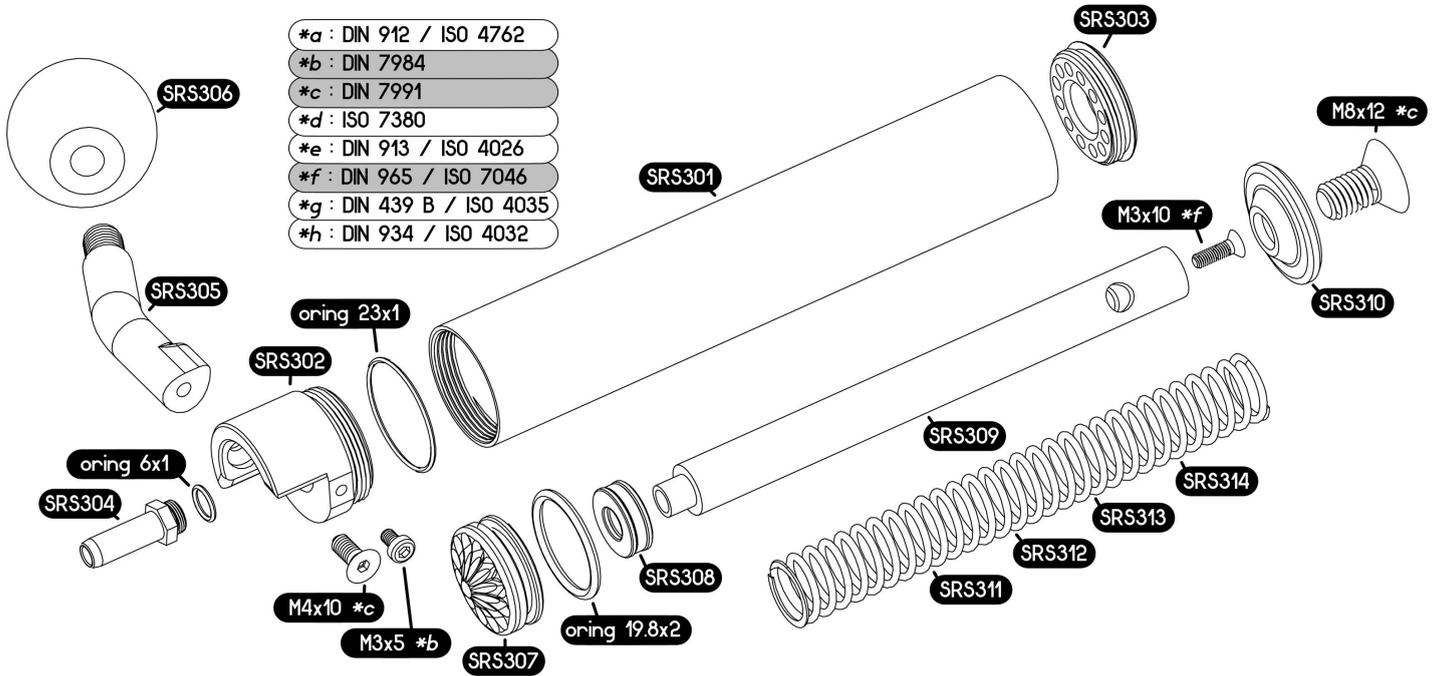
- \*a : DIN 912 / ISO 4762
- \*b : DIN 7984
- \*c : DIN 7991
- \*d : ISO 7380
- \*e : DIN 913 / ISO 4026
- \*f : DIN 965 / ISO 7046
- \*g : DIN 439 B / ISO 4035
- \*h : DIN 934 / ISO 4032

# CROSSE



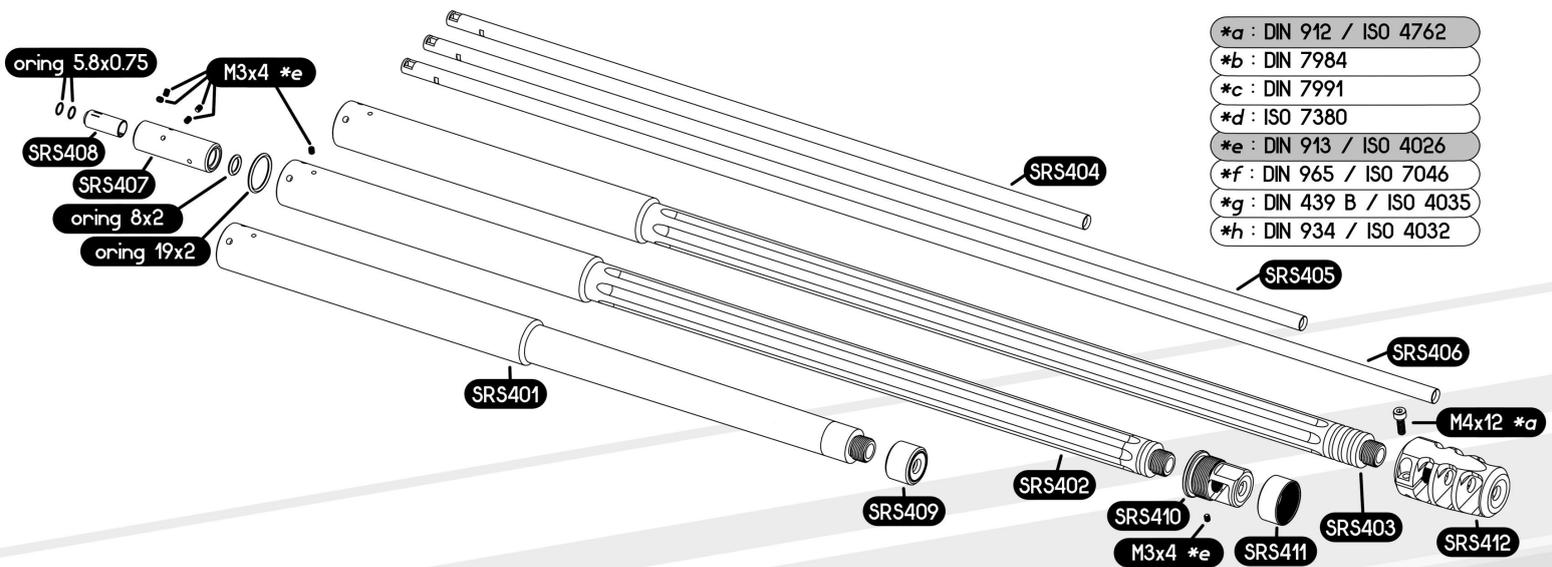
- \*a : DIN 912 / ISO 4762
- \*b : DIN 7984
- \*c : DIN 7991
- \*d : ISO 7380
- \*e : DIN 913 / ISO 4026
- \*f : DIN 965 / ISO 7046
- \*g : DIN 439 B / ISO 4035
- \*h : DIN 934 / ISO 4032

# CULASSE

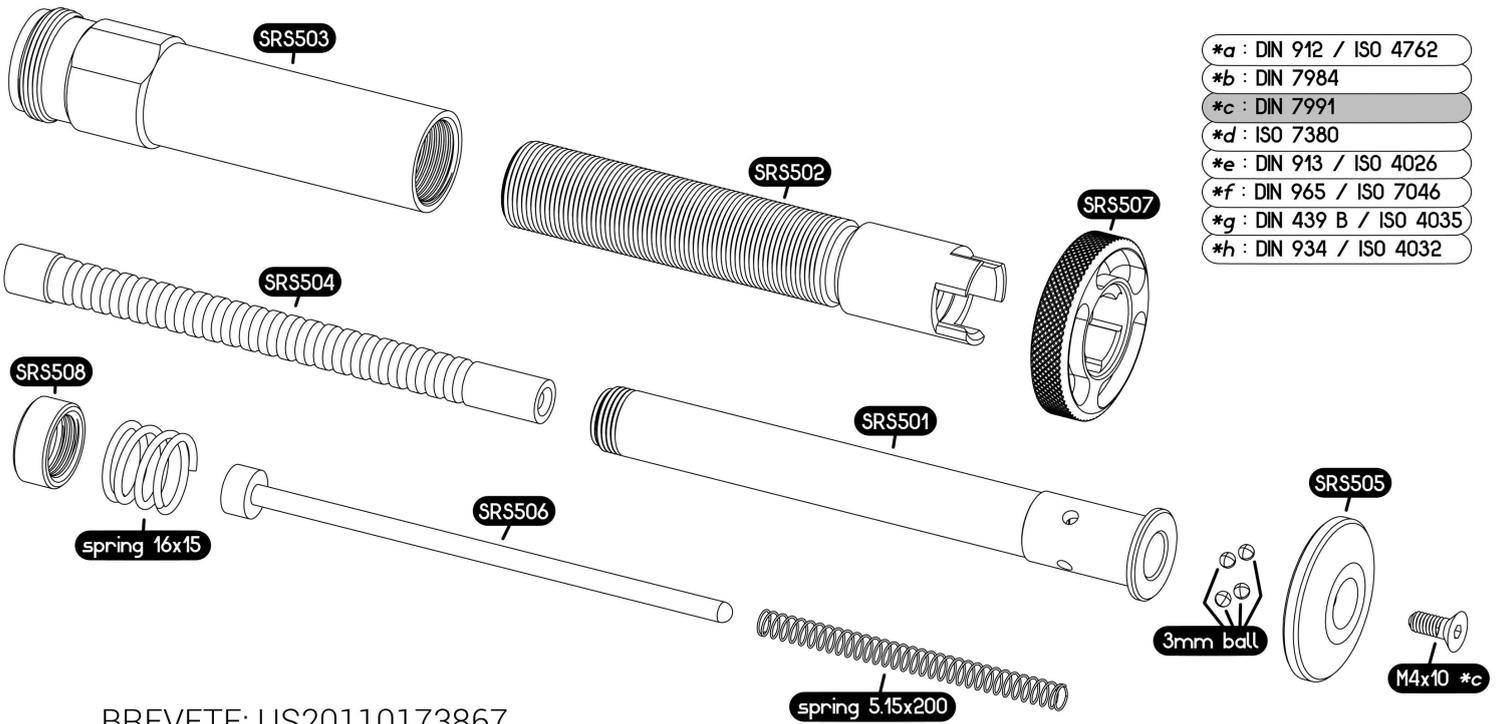


BREVET EN INSTANCE: HK1202219

# CANONS

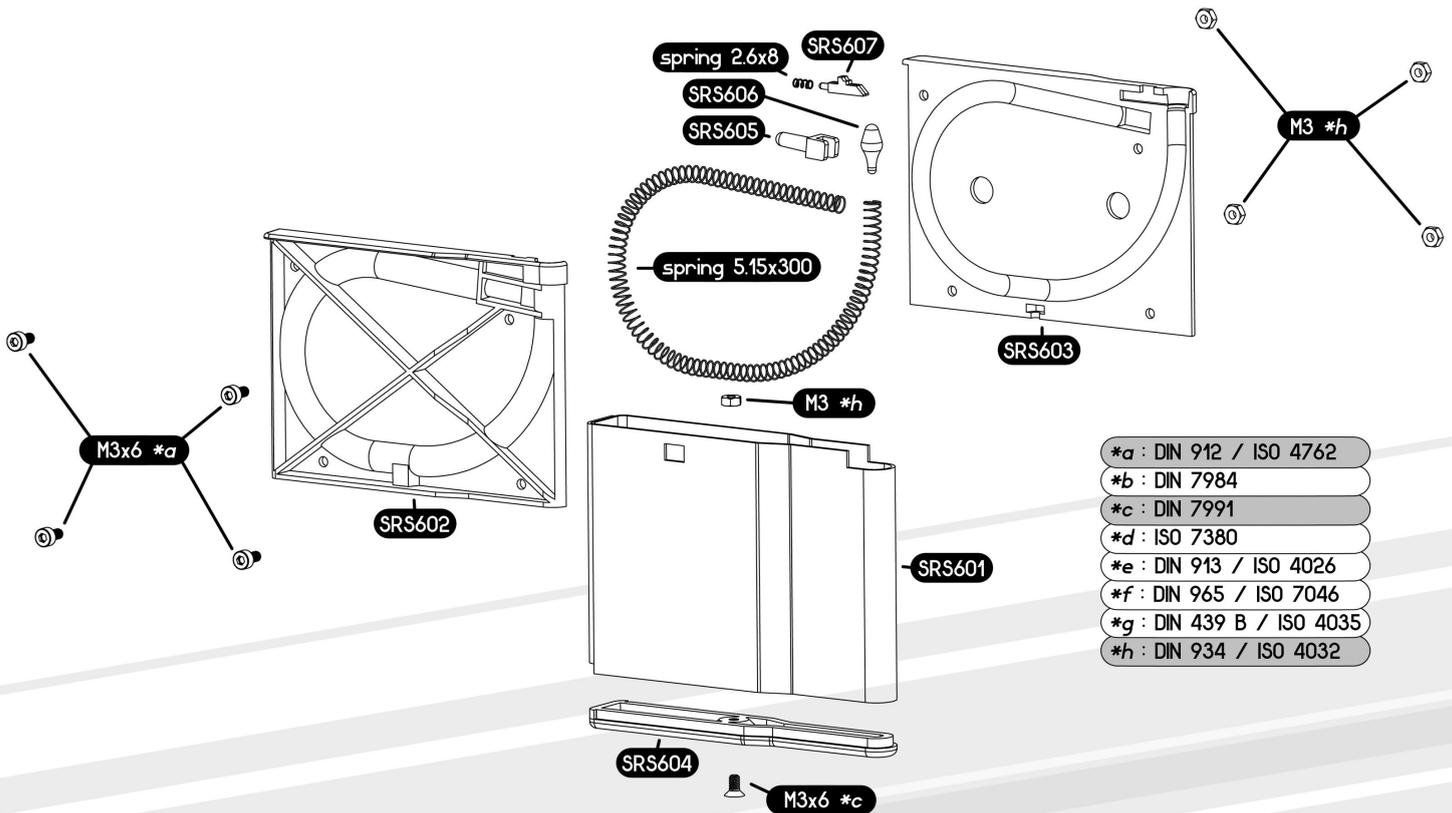


# MONOPODE



BREVETE: US20110173867

# CHARGEUR



# ENREGISTREMENT

Numéro de série : .....

Code client : .....

Couleur : noir.....

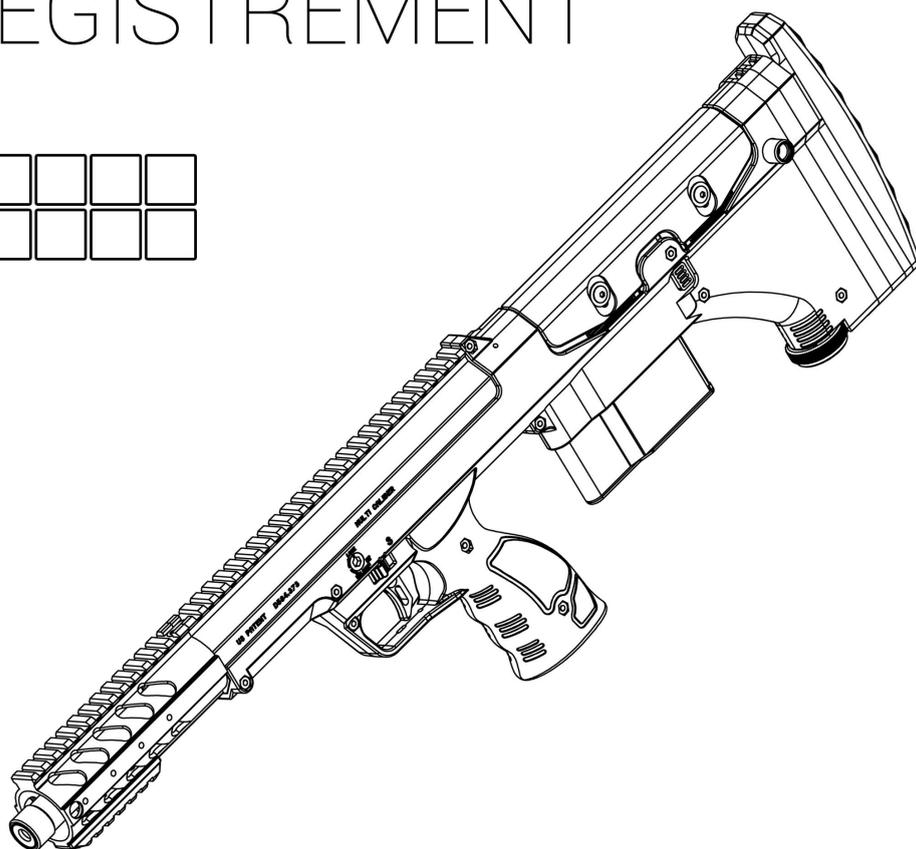
sable.....

olive.....

Type: 26" .....

22" .....

16" Covert .....



Si vous souhaitez nous contacter à propos de votre SRS-A1 ou recevoir des informations sur cette ligne de produit, merci de nous contacter à l'adresse suivante en précisant votre numéro de série et votre code client pour référence :

[info@silverback-airsoft.com](mailto:info@silverback-airsoft.com) .

## CAHIER DES CHARGES

### MATERIAUX

**aluminium 6061 T6** : boîtier de culasse, canons externes

**aluminium 6061 T5** : gardes-mains

**aluminium 6061** : bloc détente, piston, hopup, protection de filetages, freins de bouches, monopode

**acier 10.9** : visserie

**acier carbone** : piston sear, tringle, cylindre complet, points d'attache de sangle, magcatch, sécurité, coque du chargeur

**laiton** : nozzle, tube à billes, canons internes

**Nylon fibré** : crosse, entretoises de plaque de couche, appuie-joue, rails additionnels, boutons de sécurité

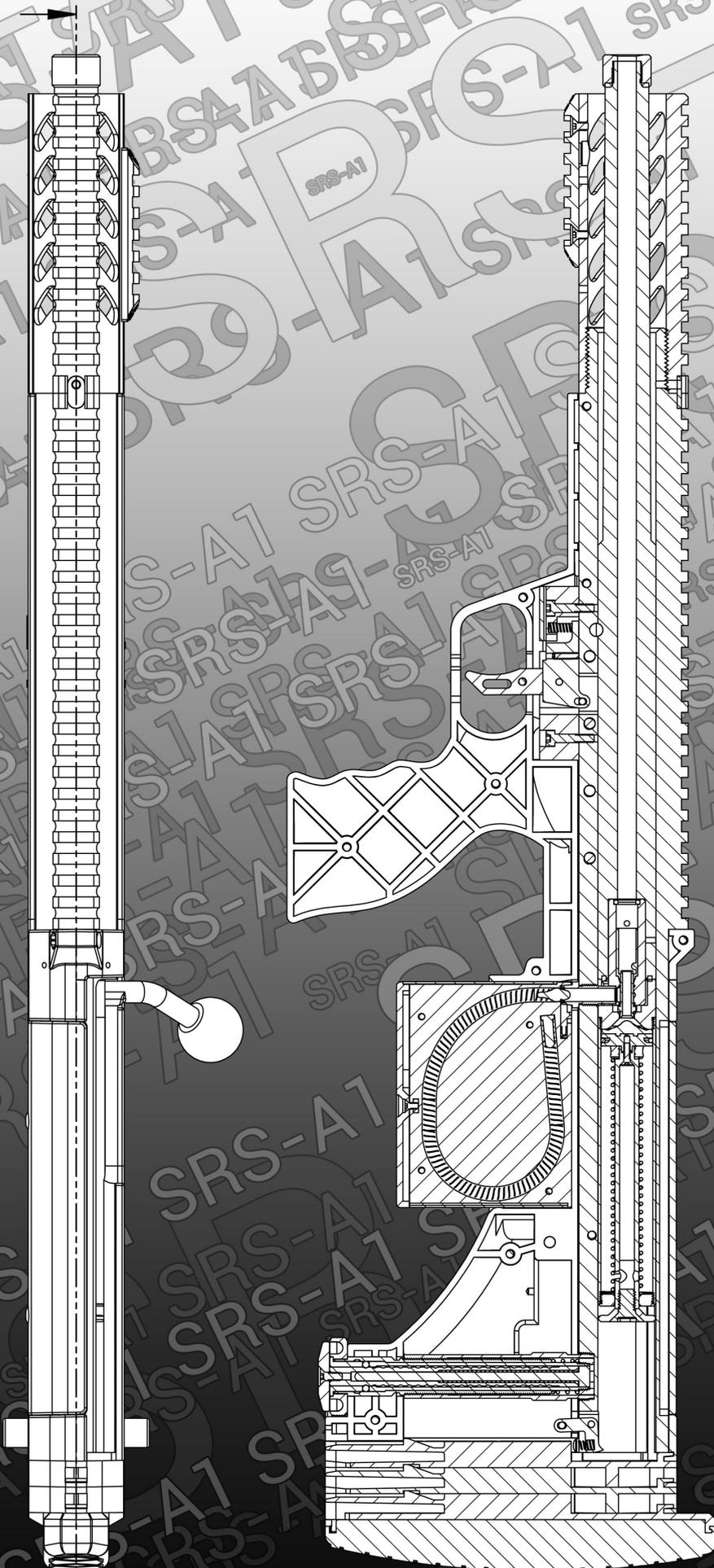
**bakelite** : poignée de culasse

**caoutchouc** : amortisseur de tête de piston, plaque de couche

**silicone à 60°** : joint hopup

### SIZE/WEIGHT

	Covert 16"	22"	26"
Poids à vide	3.00 Kg	3.22 Kg	3.34 Kg
Longueur minimale	675 mm	850 mm	980 mm



Fabriqué à Hong Kong



**SILVERBACK AIRSOFT**